



パイプの穴あけ

パイプの種類	パイプ寸法		穴径 (ϕA)		ピッチ (p)		長さ (L)		穴の種類		公差 (参考)		
	d 1	(d 2)	最小	最大	最小	最大	最小	最大	片穴	貫通穴	ピッチ (p)	芯ズレ (α)	長さ (L)
VP 13	18	13	$\phi 1$	$\phi 5$	2	999	50	1000	可	可	$\pm 1.0 \sim$	$\pm 1.0 \sim$	$\pm 0.5 \sim$
VE 14		14											
VP 16	22	16											
VE 16		18											
VP 20	26	20											
VE 22		22											

1. パイプは硬質塩化ビニル管とする。
2. 穴あけは専用機 (ドリル加工) とする。
3. 上記のパイプ以外も手加工にて対応可。
4. 手加工の場合穴の種類は片穴、貫通穴また千鳥穴、角穴、長穴にも対応可。

製法	切削	材質	PVC	品名	パイプの穴あけ			図番	MAXXX
作成年月日	設計	製図	検図	承認	尺度	株式会社 宮田工業所			
2012.03.08					NTS				